

إمكانية استخدام بعض المحاليل الملحية لتخزين الطاقة في منظومة تبريد شمسية عوضاً عن البطاريات الحمضية *

د. علي أحمد نصر

مقدمة

العائق الرئيسي في عدم انتشار استعمال الثلجات الشمسية الفوتوفولتية (PV) لحفظ اللقاحات والأمصال في المناطق النائية (المناطق المعزولة) هو ارتفاع أسعارها وتكاليف صيانتها. يرجع ذلك لاعتماد هذه المنظومات في الوقت الحالي أسلوب التخزين الكهروكيميائي (البطاريات الحمضية). من عيوب هذه البطاريات، ارتفاع سعر شرائها وتعقيد دائرة شحنها ونقل وزنها إضافة إلى الحاجة إلى فحصها الدوري واستبدالها كلما دعا الأمر [1]. هذا القصور إضافة إلى عوامل أخرى دعت إلى التفكير في البحث عن بديل لهذا الأسلوب لتخزين الطاقة في هذه المنظومات.

لعل الأسلوب المرشح بديلاً لأسلوب التخزين الكهروكيميائي في مثل هذه المنظومات هو التخزين الحراري (Thermal or Coolness Storage) حيث يقوم الوسط المختار بامتصاص الطاقة الحرارية غير المرغوب فيها داخل الثلجة أو المجمدة أثناء انعدام أو انخفاض مصدر الطاقة والحفاظ على درجة الحرارة في المدى المسموح به. من ضمن التحديات التي تواجه هذا الأسلوب المستحدث الموصفات الصارمة المحددة من قبل منظمة الصحة العالمية بضرورة المحافظة على درجة حرارة اللقاحات بين 0-8 م° وضرورة إنتاج كمية من الثلج يوميا تستخدم عند نقل

لقد أشارت منظمة الصحة العالمية إلى أن إيجاد البديل للبطاريات الحمضية في منظومات الثلجات الفوتوفولتية المستخدمة لحفظ الأمصال والأدوية في المناطق التي لا يتوفر بها مصدر مستقر وثابت للطاقة الكهربائية سوف يفتح الباب على مصراعيه لاستعمال هذا النوع من الثلجات ويساهم دون شك في إنقاذ حياة الكثير من الأطفال وسلامتهم من الإعاقات والتشوهات الخلقية بتوفير الكميات اللازمة والملائمة لهم ولأمهاتهم من الأمصال واللقاحات، كل ذلك معقود على أمل انخفاض سعر هذه الثلجات المقدر بخمسة آلاف دولار أمريكي.

النوع الأخير من المخزونات إما أن يكون بواسطة تحول المادة من الحالة الصلبة إلى الحالة السائلة أو العكس، أو بتحول المادة من الحالة السائلة إلى الحالة الغازية أو العكس، أو بتحول المادة الصلبة من شكل بلوري إلى شكل بلوري آخر.

اخترنا في هذه الدراسة وسط التخزين الذي يتم فيه تحويل المادة من الحالة السائلة إلى الحالة الصلبة في شوط الشحن، والعكس في طور امتصاص الحرارة وذلك لملاءمته للظروف من حيث درجة الحرارة والحيز الذي يشغله (كثافة تخزين عالية) إضافة إلى أمور أخرى مثل السلامة وتوفر مثل هذه الأملاح في الأسواق المحلية وبأسعار مقبولة. لقد أجريت العديد من الأبحاث في السابق على الكثير من الأملاح وفي منظومات مختلفة في مجال الطاقة الشمسية مثل تلك التي أجراها [3] حيث كانت النتائج العملية في أغلب الأحيان مطابقة للتوقعات النظرية لمعرفة معدلات الانصهار للمواد المستخدمة. بينما قام [4] بدراسة نظرية على عملية الانصهار في الاتجاهين الرأسي والأفقي لمادة متجمدة بغرض أن تنتقل الحرارة بطريق تيارات الحمل في الجزء المنصهر باستثناء المنطقة المجاورة للمادة الصلبة في القاع حيث افترض انتقال الحرارة بالتوصيل.

أشارت النتائج إلى تطابقها مع الدراسات النظرية السابقة [5] والتجارب العملية [6] كما أفادت المقارنة وجود التشابه من حيث طبيعة انتشار جبهة الانصهار ونسب الكميات المنصهرة. كما أجرى [3] تجاربه لمعرفة تأثير الشكل الهندسي للوعاء فوجد أن معدل الطاقة المخزنة يتناسب طردياً مع ارتفاع الوعاء، كما استنتج أن كمية الطاقة المخزنة في الصورة الكامنة تمثل 95%، و5% طاقة محسوسة.

اللقاءات بين المركز الصحي والمناطق المجاورة. التلاجة مقدر لها أن تستخدم في مناطق قارية تصل درجة الحرارة فيها إلى 43 م° خلال النهار و 16 م° خلال الليل. كل هذه المصاعب تأتي على حساب الحجم وجودة المادة المستخدمة للعزل الحراري داخل جدران التلاجة.

هذه الورقة تقدم عرضاً للدراسة أجريت على بعض التحاليل وبالتحديد على محلول بيكرينات الأمونيوم ومحلول كلوريد البوتاسيوم مع إضافة نسبة قليلة من كلوريد الأمونيوم لكل منهما على حدة وذلك لإمكانية استخدامهما في مخزن حراري لتلاجة فوتوفولتية مستخدمة في حفظ الأمصال بمنطقة نائية.

التلاجات المستخدمة في حفظ اللقاحات

في بداية البحث تم حصر جميع أنواع التلاجات المستخدمة في حفظ اللقاحات في المناطق النائية، فكانت محصورة في تلاجات الكيروسين والتلاجات الشمسية بأنواعها، وبعد تحديد سعة التلاجة قيد الدراسة، وجد أن أنسب هذه الأنواع التلاجة الفوتوفولتية [2].

المخزن الحراري (Thermal or Coolness Storage)

المخزونات الحرارية نوعان إما أن تكون الحرارة المخزنة محسوسة (Sensible Heat Storage) وهي التي ترتفع أو تنخفض درجة حرارة وسط التخزين بارتفاع أو انخفاض كمية الطاقة الحرارية المخزنة. والنوع الآخر هو الذي لا تتأثر فيه درجة حرارة الوسط بإضافة أو سحب الطاقة الحرارية الكامنة للوسط (Latent Heat Storage)، ولكل نوع من هذه الأنواع خصائصه واستعمالاته.

الوعاء من التشقق خاصة عند الزوايا)، أجريت عدة تجارب بإضافة نسب صغيرة ومختلفة لعدة مركبات لها درجات انصهار منخفضة، كانت نتائجها كما هو موضح في جدول رقم (2).

تحضير المحاليل في المعمل

تم إعداد وتحضير المحلولين المراد اختبارهما حسب المعايير المطلوبة من حيث التركيز ونسب الأحجام الواردة في الجدول رقم (2)، حيث أضيفت نسبة بسيطة من كلوريد

وفي عام 1981 نشر [7] دراسة أجريت على عدد كبير من الأملاح إلا أن نتائج الدراسة كانت استثناء العديد من تلك المركبات واقتصرت المواد الصالحة على ما ورد في الجدول رقم (1). استبعاد تلك المواد كان إما لانخفاض معدل التبلر أو لحدوث ترسبات خلال مرحلة التجميد أو لفيوت درجات الحرارة تحت درجة التجميد في بعض المواقع قبل استكمال التجميد.

ولتحسين خواص هذه المركبات، خصوصاً إيجاد التجانس أثناء عملية التجميد (للمحافظة على جدران

جدول رقم (1) المواد المخزنة للحرارة الكامنة والبيانات المتعلقة بها لأغراض التبريد

التركيب	وزن الملح %	نقطة التصلب °C	الكثافة عند 20°C		التغير في الحجم % ΔV_{1-5}	الحرارة النوعية C_{pi} kJ/Kg.°K	حرارة الانصهار kJ/m ³
			سائل gm/cm ³	صلب gm/cm ³			
Ca(NO ₃)/H ₂ O	42.9eut	-28.7					
Al(NO ₃) ₃ /H ₂ O	30.5 eut	-27.0	1.283		4.3	2.47	168700
NH ₄ F/ H ₂ O	32.3 eut	-26.5	1.096		9.4	3.27	217100
KF/ H ₂ O	21.5 eut	-21.8	1.194		5.9	3.40	268900
NaCl/ H ₂ O	22.4 eut	-21.2	1.165				241400
NaNO ₃ / H ₂ O	36.9 eut	-18.5	1.29				273200
(NH ₄) ₂ SO ₄ / H ₂ O	39.7 eut	-18.5	1.22				194100
NH ₄ Cl/ H ₂ O	19.5 eut	-16.0	1.059	1.02	4.4	3.2	291500
KCl/ H ₂ O	19.5 eut	-10.7	1.126	1.052	7.3	3.24	298000
ZnSO ₄ / H ₂ O	27.2 eut	-6.5	1.34				201400
NH ₄ H ₂ PO ₄ / H ₂ O	16.5 eut	-4.0	1.092	1.044	4.8	3.64	171700
MgSO ₄ / H ₂ O	19.0 eut	-3.9	1.208	1.152	5.3	3.31	250200
NH ₄ HCO ₃ / H ₂ O	9.5 eut	-3.8	1.036	0.992	4.7	3.81	283800
NaF/ H ₂ O	3.9 eut	-3.5	1.04	0.958	8.3	3.85	309200
KNO ₃ / H ₂ O	9.7 eut	-2.8	1.068	0.992	7.6	3.61	278500

المصدر : (Schroder J. and Gawton K. 1981)

جدول رقم (2) عينات من الوسط المخزن مع الإضافات

الوسط المخزن	نقطة الانصهار °C	الوزن %	الوسط المضاف	الوزن %	نقطة الانصهار °C	الحجم المضاف %
H ₂ O	0.0	—	H ₂ O/NaF	3.92	-3.5	3
H ₂ O	0.0	—	H ₂ O/NH ₄ Cl	19.5	-16	3
H ₂ O	0.0	—	H ₂ O/NaCl	22.4	-21.2	3
H ₂ O	0.0	—	H ₂ O/NaH ₂ PO ₄	32.4	-9.9	3
H ₂ O/NH ₄ Cl	-16	19.5	H ₂ O/NaCl	22.4	-21.2	3
H ₂ O/KCl	-10.7	19.34	H ₂ O/MgCl ₂	20.60	-33.6	3
H ₂ O/NaCl	-21.2	22.4	H ₂ O/CaCl ₂	30.20	-49.8	3
H ₂ O/KCl	-10.7	19.3	H ₂ O/NH ₄ Cl	19.5	-16	3
H ₂ O/NaF	-3.5	3.9	H ₂ O/KF	21.5	-21.8	3
H ₂ O/KNO ₃	-2.8	9.7	H ₂ O/Mg(NO ₃) ₂	32.4	-31.9	3
H ₂ O/Na ₂ CO ₃	-2.1	5.9	H ₂ O/KHCO ₃	16.5	-5.4	3
H ₂ O/NH ₄ HCO ₃	-3.8	9.5	H ₂ O/NH ₄ Cl	19.5	-16	3
H ₂ O/KHCO ₃	-5.4	16.5	H ₂ O/K ₃ PO ₄	38.3	-24	3
H ₂ O/KHF ₂	-7.6	16.5	H ₂ O/KF	21.5	-21.8	3
H ₂ O/MgSO ₄	-3.9	19	H ₂ O/Mg(NO ₃) ₂	32.4	-31.9	3
H ₂ O/ZnSO ₄	-6.5	27.2	H ₂ O/Mg(NO ₃) ₂	32.4	-31.9	3

المصدر : (Schroder J. and Gawton K. 1981)

لتحضير العينات المراد اختبارها أذيب جرام واحد من كلوريد البوتاسيوم مع 6 جرامات من كلوريد الأمونيوم في 807 سم³ من الماء النقي لتحضير المحلول الأول و 92 جرام

الأمونيوم إلى كل من محلول كلوريد البوتاسيوم ومحلول بيكربونات الأمونيوم وذلك لضمان عملية تجانس التبلر وانتظامه خلال فترة التجمد.

بيكربونات الأمونيوم مع 6 جرامات من كلوريد الأمونيوم في 902 سم³ من الماء النقي لتحضير المحلول الثاني. [2]

خطوات العمل

الهدف من إجراء هذه الاختبارات كان التعرف على خواص هذه المحاليل خلال فترة الانصهار والتأكد من المعلومات الواردة عنها في الأبحاث السابقة، وذلك لاعتمادها كوسط تخزين في المنظومة المشار إليها أعلاه. مجموعة التجارب التي أجريت ملخصة في الجدول (رقم 3).

أثناء التجمد. ثم يوضع الوعاء المحتوي على المحلول في مجمدة تحت درجة -21 م° لعدة أيام لضمان تجمد المحلول بالكامل. عند إجراء التجارب وضع الوعاء بحيث يحاط بهواء الغرفة من جميع الجهات لضمان تساوي الظروف في كل التجارب قدر الإمكان.

منحنيات التسخين

من خلال النتائج المتحصل عليها وكما هو واضح من الشكلين 1 و 4 ، ارتفعت درجات حرارة المنظومة بسرعة

جدول رقم (3) قائمة التجارب

رقم التجربة	مادة تغير الطور	الأوصاف
1	$\text{NH}_4\text{HCO}_3 + \text{NH}_4\text{Cl}$	عملية الانصهار والقنينة ممددة في وضع أفقي
2	$\text{NH}_4\text{HCO}_3 + \text{NH}_4\text{Cl}$	عملية الانصهار والقنينة ممددة في وضع عمودي
3	$\text{KCl} + \text{NH}_4\text{Cl}$	عملية الانصهار والقنينة ممددة في وضع أفقي
4	$\text{KCl} + \text{NH}_4\text{Cl}$	عملية الانصهار والقنينة ممددة في وضع عمودي

الوعاء المستخدم عبارة عن علبة من اللدائن الرقيق مقطوعاً على شكل مربع سعته لتر واحد. ثبتت ثلاث مزدوجات حرارية على مسافات متساوية في المستوى الرأسي المار بمحور العلبة وذلك لقراءة درجات الحرارة في تلك النقاط خلال فترة الانصهار. وصلت أطراف المزدوجات بجهاز (Data Logger) لقراءة وتسجيل درجات الحرارة خلال تلك الفترة وباستمرار. كل التجارب أجريت في حجرة درجة حرارتها 22 م°.

في البداية من درجة الحرارة المنخفضة جداً إلى درجة حرارة أعلى قريبة من درجة الانصهار. ثم استقرت نسبياً فترة من الزمن، بعدها لوحظ ارتفاع شديد في درجة حرارة المنظومة من جديد. الجدير بالذكر أن نتائج مشابهة لهذه النتائج لمواد أخرى قد نشرت في السابق مثل تلك التي عرضها [8] لحامض البلمتيك. فترة شبه الاستقرار في درجة الحرارة في كل هذه المنحنيات تشير إلى الزمن المستغرق خلال فترة الانصهار.

كذلك ، درجة حرارة المادة المنصهرة عند أي نقطة واقعة تحت تأثير عاملين اثنين: الأول هو معدل الطاقة الحرارية الممتصة لغرض الصهر والثاني هو معدل الطاقة

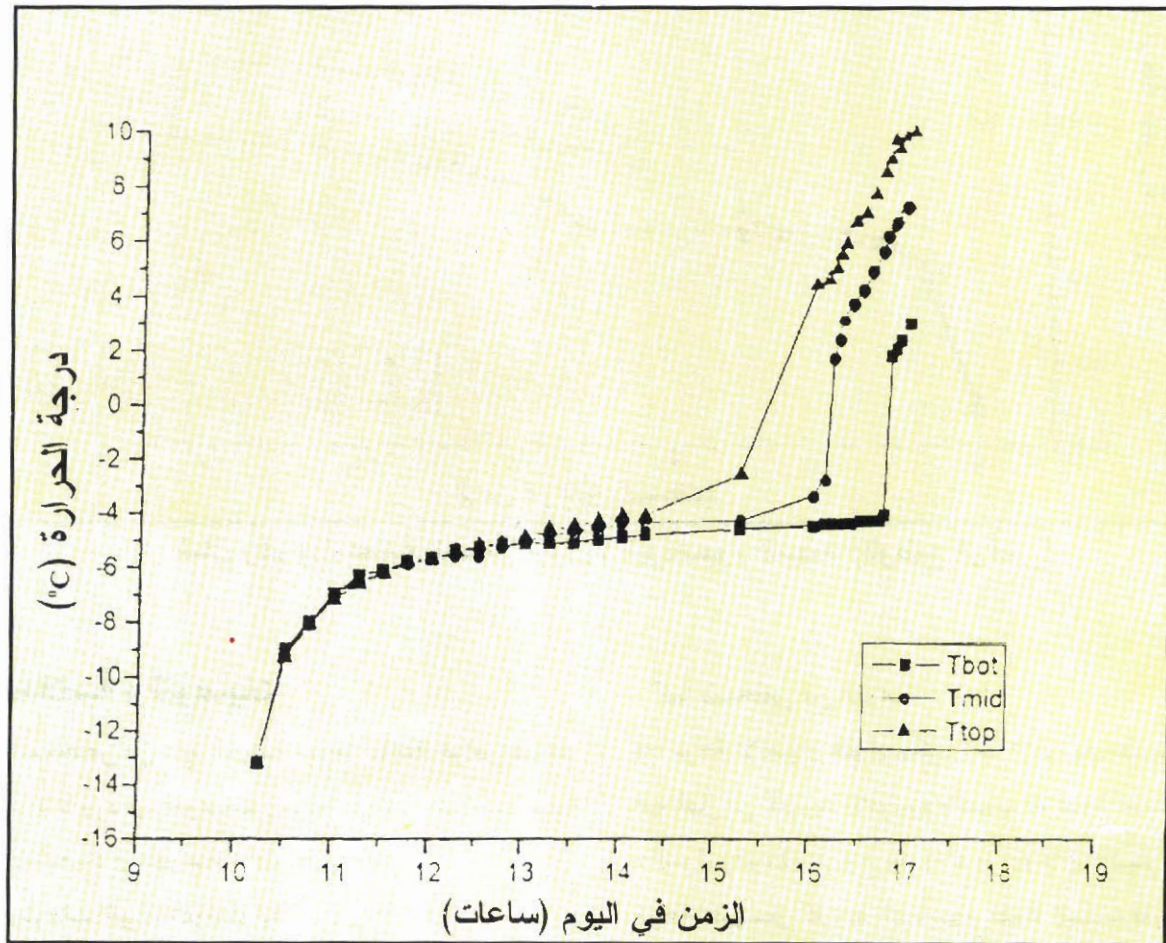
قبل إجراء أي تجربة وفي كل مرة كانت تملاً العلبة بالمحلول المراد اختباره إلى الثلثين لترى مجال لتمدد المحلول

وجود تيارات الحمل داخل المادة المنصهرة ولوجود تيارات حمل بين السائل والهواء الملاصق له فوق السطح. من الملاحظ أيضاً انتشار جبهة الانصهار في المستوى الرأسي من أعلى إلى أسفل. وكما هو متوقع في الوضع الأفقي للعلبة، لا يوجد فارق كبير بين درجات الحرارة في النقاط الثلاث نظراً لوقوعها في مستوى أفقي واحد. يتضح هذا من الشكلين 2 و 4.

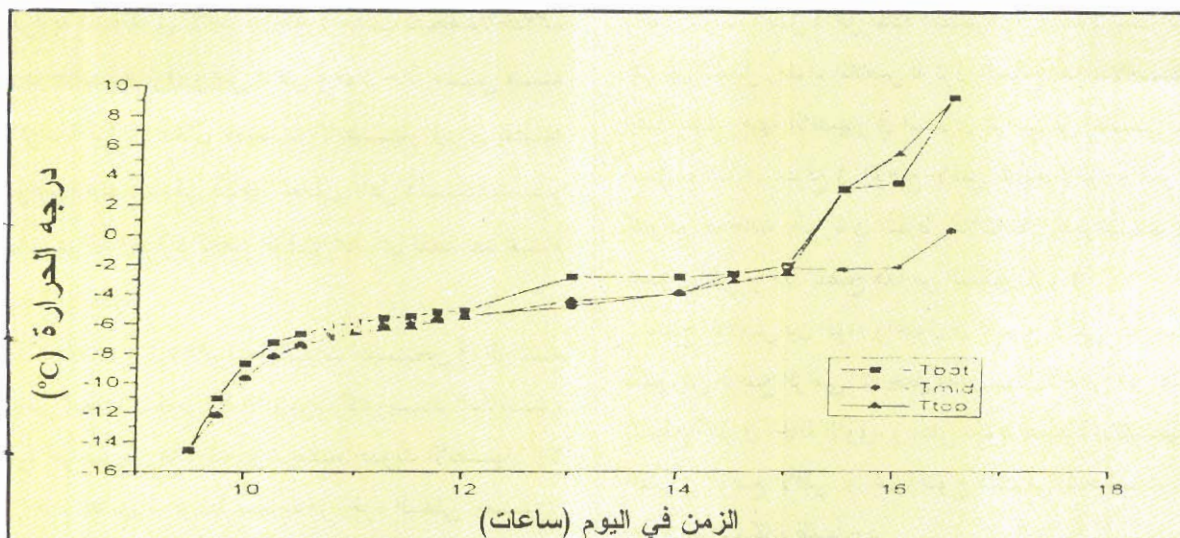
سطح التلامس بين الهواء والغلول في الوضع الأفقي أكبر منه بكثير عن الوضع الرأسي، مما يجعل معدل تبادل الحرارة عبر هذا السطح أكبر في الحالة الأولى، وبالتالي تكون فترة الانصهار أقصر في الوضع الأفقي. ورغم وضوح ذلك من المنحنيات إلا أن الاختلاف كان طفيفاً جداً.

الحرارية المنتقلة إلى الأجزاء المجاورة وذلك نتيجة للاختلاف في درجات الحرارة، وعلى فرض وجود حالة من شبه الاتزان الحراري خلال عملية الانصهار في أي نقطة (موضع) فإنه لا بد من تكافؤ المعدلين. لعل ذلك يفسر ثبوت درجة الحرارة لبعض الوقت عند أي نقطة بعد تمام عملية الانصهار.

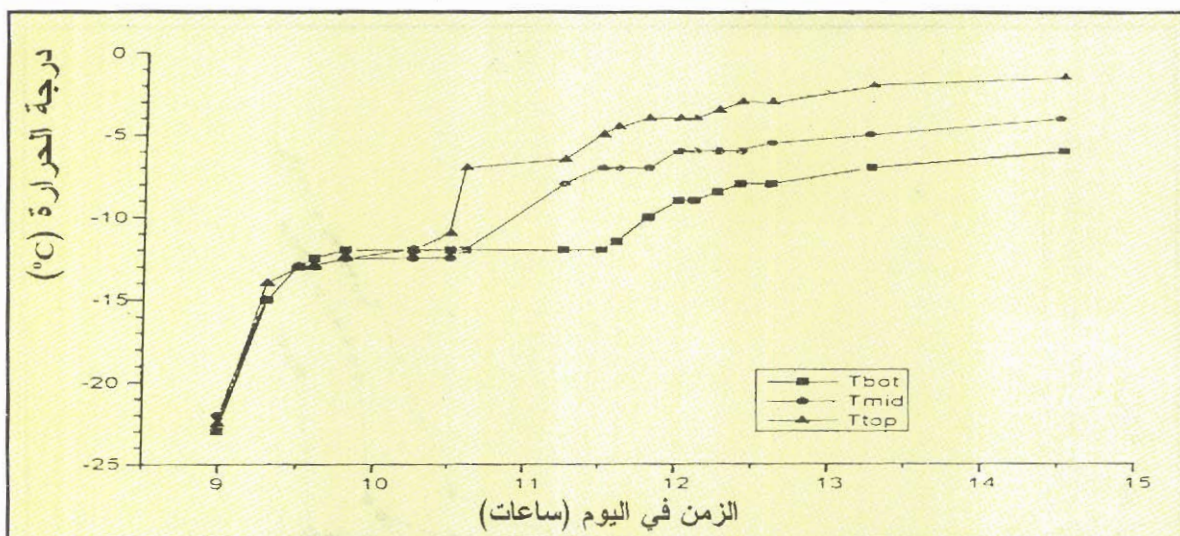
الشكلان 1 و 3 يمثلان منحنيات التسخين في الوضع الرأسي للعلبة، ليكربونات الأمونيوم وكلوريد البوتاسيوم على الترتيب. من هذه المنحنيات يتضح حدوث الانصهار أولاً في الجزء العلوي ثم الوسط بينما يتأخر الجزء السفلي. يعزى ذلك لارتفاع معدلات انتقال الحرارة في الأجزاء العلوية بسبب



شكل رقم (1) عملية انصهار بيكربونات الأمونيوم المجمدة (الوضع الرأسي)



شكل رقم (2) عملية انصهار بيكربونات الأمونيوم المجمدة (الوضع الأفقي)



شكل رقم (3) عملية انصهار كلوريد البوتاسيوم المجمد (الوضع الرأسي)

كما نستخلص من الدراسة:

- 1- درجة الانصهار لخلول بيكربونات الأمونيوم مضاف إليه قليل من كلوريد الأمونيوم بالنسب الموضحة أعلاه بالجدول رقم (2) تتراوح بين (-4 و -6 م°). وتتراوح درجة انصهار كلوريد البوتاسيوم مضافا إليه نفس

الخلاصة والتوصيات

نستخلص من هذه الدراسة عموماً مطابقة خواص هذه المواد لما ورد في الدراسات السابقة، وبالتالي صلاحيتها للاستخدام في الدراسات تجاه تطبيق المخزونات الحرارية في منظومات التبريد الفوتوفولتية.

مشاكل انقطاع التيار الكهربائي أو لتحسين منحنيات الأحمال.

4- يوصي بضرورة الاستمرار في البحث لاستكمال دراسة خواص هذه المحاليل خلال مرحلة التجمد تحت ظروف مشابهة لظروف المنظومة المراد استخدام هذه المحاليل بداخلها.

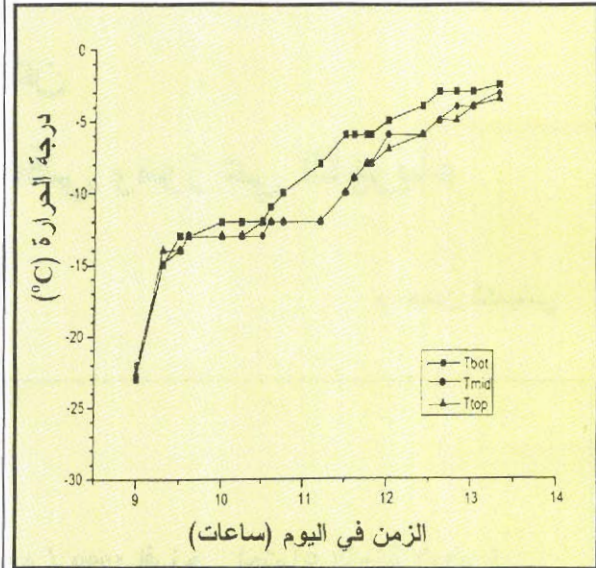
شكر وتقدير

الشكر والتقدير والعرفان بالجميل لكلية الهندسة - هون للدعم والتشجيع غير المحدود خلال فترة هذا البحث.

المراجع

1. World Health Organization "Solar Powered Refrigerator for Vaccine storage and ice pack Freezing" EOL/ccis/85.4.
2. Nasr A. "A Battery Free Solar Refrigerator for Vaccine Storage in Remote Areas", 1997 PHD Thesis, Strathclyde University Scotland.
3. Elwerr, E. 1993 "New Mathematical Analysis Method for Solving Phase Change problems "Ms. Thesis, University of Jordan.
4. Hamadan, A. and Elwerr 1996 "Thermal Storage using a Phase Change Material" Solar Energy Vol. 56, No 2, pp. 183-189.
5. Webb, A. and Viskanta, R. 1986 "Analysis of Heat Transfer during Melting of a Pure Metal from an Isothermal Wall "Num. Heat Transfer Vol. 5, pp. 103-109.
6. Benard C. et. al. 1985 "Melting in Rectangular Enclosures, Experimental and Numerical Simulations "J. Heat transfer Vol. 107, pp. 794-802.
7. Schroder J. and Gawron K. 1981 "Latent Heat Storage" Energy Research, Vol. 5, pp. 103-109.
8. Hasan, A. 1994 "Phase Change Material Energy Storage System Employing Palmitic Acid", Solar Energy Vol. 52, No. 2pp. 143-

النسبة السابقة من كلوريد الأمونيوم هي بين (11- و 13م°).



شكل رقم (4) عملية انصهار كلوريد البوتاسيوم المجمد (الوضع الأفقي)

2- زمن الانصهار يكون أقصر عندما يكون الوعاء في الوضع الأفقي مما يؤيد استنتاج [8].

3- لا تقتصر الاستفادة من هذا النوع من المخزونات على استعمالها في ثلاجات حفظ الأمصال في المناطق النائية، بل في الإمكان استخدامها لأي غرض آخر وفي أي مكان حل

ملخص

لقد شد استخدام الثلاجات المعتمدة على الطاقة المتجددة في الآونة الأخيرة اهتمام الباحثين والهيئات ذات العلاقة، وخصوصاً منها التي تستمد قدرتها من المنظومات الفوتوفولتية (PV) لحفظ الأمصال واللقاحات بالمناطق النائية. كما شهد هذا النوع من الثلاجات في نصف القرن الأخير أطواراً ملحوظاً في الاستعمال إلا أنه حسب تقارير منظمة الصحة العالمية (WHO) فإن حاجة هذه الثلاجات الماسة لاستخدام بطاريات في تخزين الطاقة الكهربائية لوقت الحاجة يمثل عائقاً اقتصادياً وتقنياً مما يعطي المبرر للبحث عن بديل لهذا الأسلوب من أساليب تخزين الطاقة. ولعل البديل المرشح هو التخزين الحراري بدل الكهروكيميائي. وهذا البحث هو واحد من سلسلة أبحاث سوف تنشر بأذن الله، وهو باعث للأمل في اعتماد هذا الأسلوب من أساليب التخزين للطاقة. وفي هذا البحث أجريت عدة اختبارات على عينات من المحاليل الملحية والتي اختبرت من ضمن عدد كبير من المحاليل لملاءمتها لهذا الغرض، فكانت النتائج مطمئنة ومتفقة لحد كبير مع ما سبقها من دراسات ومشجعة للقيام ببحوث أخرى في هذا المجال.