

استطلاع حول شركة الزاوية لتكريير النفط



تعتبر مصفاة الزاوية " باكوره المصافي " التي أقامتها المؤسسة الوطنية للنفط حيث قام الأخ/ قائد الثورة بافتتاح هذا الإنجاز في عيد الفاتح لعام 1974. وقد اختير الموقع على أساس القرب من منطقة طرابلس التي تستهلك حوالي 70% من مجموع الاستهلاك المحلي لمنتجات النفط، وكذلك انسجاما مع سياسة توزيع المراكز الصناعية. هذا إلى جانب الاستفادة من مياه البحر وقربها من موانئ التصدير. وكان مقاول التنفيذ هو شركة سهام بروجيتى الإيطالية.

اعتمدت الشركة منذ إنشائها على الخبرات الوطنية

باعتبارها باكوره المصافي في الجماهيرية حيث صدر قرار مجلس إدارة المؤسسة الوطنية للنفط رقم 30/1976 بشأن إنشاء شركة الزاوية لتكرير النفط ش.م.ل لتكون إحدى الشركات التابعة لها، وقيدت بالسجل التجاري تحت رقم 1572، وذلك اعتباراً من 16/9/1976، واعتمدت الشركة منذ إنشائها على الخبرات الوطنية ولم تمر بمرحلة المشاركة مع الشريك الأجنبي، واقتصرت الخبرات الليبية هذا الحال بعزمها وإصرار نادرين، ونجحت في امتحان التحدي والاستغناء عن العنصر الأجنبي وتحقق لها أثر ذلك :

- إضافة مصنع لإنتاج مادة الإسفلت سنة 1981.

الكافحة بمنع تلوث الهواء والماء، وأفضل معدات السلامة التي تقضي بها طبيعة العمل. كما زودت المصفاة بكافة المرافق الالزامية لتوليد الطاقة الكهربائية وتقظير مياه البحر ووسائل تبريد العمليات. وهناك المختبر والورش التي تضم مختلف التخصصات وبأحدث وأدق الآلات والمعدات وكذلك المخازن العامة والمباني والمطعم والمدينة السكنية التي زودت بكل ما يلزم لتحقيق الإقامة المرجحة. وتتمتع المصفاة بجنة إدارية ذات كفاءة عالية في قدرها على منع الحسانر ومواجهة الطوارىء. إذ هي دائمًا على أهبة الاستعداد للوفاء بواجبها في حينه.

- تعتبر شركة الزاوية لتكرير النفط إحدى الشركات المتميزة في قطاع النفط

بدأت المصفاة عملها بطاقة تكريرية مقدارها 60 ألف برميل يومياً ينتج منها الغاز المسال، والبترول الممتاز والعادي، وكيروسين الطائرات والمترى، وزيت дизيل، وزيت الوقود الثقيل.

ثم ضوّعت هذه الطاقة بافتتاح مشروع التوسيع في الناسع من شهر الصيف (يونيه) 1977 ليصبح الطاقة التكريرية للمصفاة 120 ألف برميل يومياً وبنفس المنتجات السابقة وهو ما يكفي لغطية احتياجات السوق الخليفة آنذاك. أما النفط الخام فيصلها من الحقول الليبية بواسطة ناقلات النفط أو عن طريق الأنابيب.

- تم تصميم هذه المصفاة وفقاً لأحدث المعايير والمعدات وزودت بالوسائل



التكثير وملحقاتها ومرافقها المختلفة، أو تطوير العنصر البشري بالتدريب والتطوير المستمر داخلياً وخارجياً، أو على المستوى الاجتماعي والاهتمام بالعاملين وأسرهم من حيث الملوانب الصحية والترفيهية ولازالت إدارة الشركة تبذل جهوداً فائقة في هذا المجال من خلال صيانة وتطوير المدينة السكنية للعاملين كل ذلك يهدف إلى تحسين الأداء والمحافظة على مستويات الإنتاج.

وستنطرب فيما يلي إلى أهم ملامح هذه القلعة العملاقة المتميزة سواء من النواحي الفنية والأداء الجيد أو الاقتصادي في الإنفاق بشكل عام ،

أولاً، ثم برامج الصيانة الدورية وكفاءة العاملين فيها على مختلف المستويات.

لقد زادت وتيرة التطوير لهذه القلعة الصناعية العملاقة خاصة خلال السنوات العشر الماضية على كافة المستويات وشهدت مشاريع هامة سواء على المستوى التقني، أو تطوير وحدات

- ضم مصنع خلط وتعبئة الزيوت المعدنية الذي كان يتبع شركة البريقة لتسويق النفط اعتباراً من سنة 1983.

إن الزائر لهذه القلعة العملاقة التي تریض على الساحل الغربي للجماهيرية ليدهش من نظام العمل الذي ترسخ السير عليه منذ ربع قرن فمواعيد العمل تبدأ وتنتهي بدقة والالتزام والتواجد أثناء العمل من الميزات الواضحة لهذا المرقق الهام وبشكل يضاهي الدول المتقدمة تقنياً في العالم، وهو ما جعلها قادرة على أداء وظيفتها بكفاءة عالية تصل إلى 113% من مستهدفات الإنتاج بفضل الله وتوفيقه

**كفاءة عالية في
الإنتاج تصل إلى
113%
من مستهدفات
الإنتاج**

الحقائق والاستطلاعات

المشاكه لوحدات المصفاة الأولى من حيث المواصفات والطاقة الإنتاجية.

2- ثانية مستودعات تخزين، اثنان منها للزيت الخام والباقي للمواد الصناعية.

3- مستودعان كرويان لتخزين الغاز المسال.

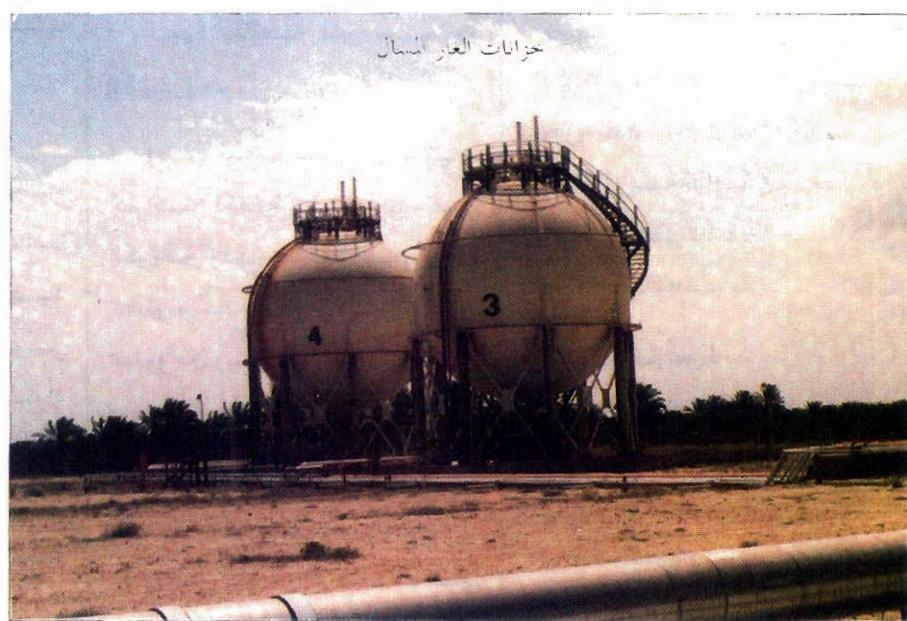
4- توسيع ميناء المصفاة وزبادة طاقة الخطوط البحرية لاستلام الزيت الخام وتصدير المنتجات النفطية.

5- توسيع بعض المباني وإضافة مبان جديدة.

6- مضختان جديدان، إحداهما لتغذية وحدة التقطير الرئيسية والأخرى لتغذية وحدة معاجنة النافتا.

ثانياً : عمليات التكرير بالمصفاة

يتم تكرير النفط الخام بالمصفاة عبر العديد من الوحدات، ومن خلال "غرفة المراقبة الرئيسية" يتم التحكم في جميع العمليات ومراقبة ظروف التشغيل داخل الوحدات المختلفة، وتنتمي عمليات تشغيل جميع الوحدات، والإشراف المباشر على الإنتاجية ومواصفات المنتجات وسلامة تشغيل المعدات بعناصر وطنية من المهندسين والفنانين الليبيين ذوى كفاءة



خزانات الغاز المسال

طاقة المصفاة التكريرية إلى خمسة ملايين طن سنويًا بدلاً من مليونين ونصف مليون طن سنويًا. وقد استوجب هذا المشروع إضافة الوحدات والمرافق التالية:

1- وحدات تقطير النفط الخام ووحدات تبييض النافتا ووحدات المعالجة والتحسين

إضافة إلى المساهمة في كل الشاطئات على مستوى المنطقة.

أولاً : توسيع المصفاة (المصفاة الثانية)

بنيت المصفاة الأصلية وصممت وحداتها على أساس التقديرات الأولى لاحتياجات البلاد من المواد النفطية. وبعد أن تبين أن الإنتاج لم يكفي خططة التنمية الطموحة التي تحرى على أرض الجماهيرية ، وفوضا إلى مستوى هذه الخطوة وحركة الصناعة والتصنيع العملاقة التي تحضنها، سارعت المؤسسة الوطنية للنفط إلى تفيدة مشروع التوسيع هدف مضاعفة الإنتاج ليتماشى مع احتياجات البلاد المتزايدة.

وبهذا التوسيع الذي تم افتتاحه في التاسع من شهر الصيف 1977 ضوئفت



عالية. وفيما يلي نبذة عن اهم الوحدات بالمصفاة.

- وحدة التقطير

وتشغل على معظم زيوت الخام الميسية، وفيها يتم فصل منتجات النافثة والكيروسين والسوار وزيت الوقود الثقيل (المازوت) وبها جهاز لفصل الأملاح عن الخام، وآخر لفصل المواد الخفيفة عن النافثة المنتجة من وحدة التقطير (أي تثبيت منتوج النافثة).

- وحدة معالجة النافثة (باليهيدروجين)

وفيها يتم فصل الشوائب - كمركيبات الكبريت والأزوٽ - من الكيروسين وذلك بمعالجة الناتج من وحدة التقطير بواسطة العامل المساعد وغاز الهيدروجين ويستعمل الكيروسين المنتج من هذه الوحدة كوقود للطائرات النفاثة، فضلاً عن استعماله في الأغراض المنزلية.

ثالثاً : المرافق

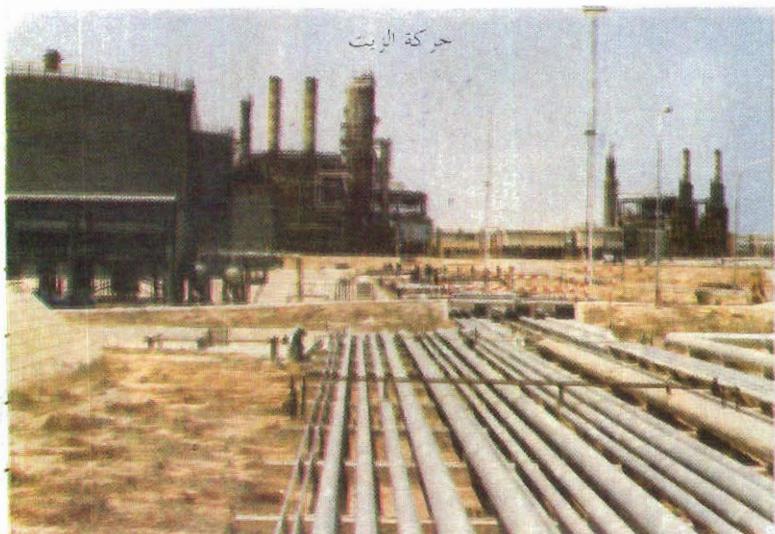
وتشمل عدداً من الوحدات التي تؤمن للمصفاة احتياجاتها من الكهرباء، والبخار، والمياه الخلاوة والماء المضغوط، ومياه التبريد والوقود السائل اللازم لعمليات التكرير.

- توليد البخار

هناك أربع غلايات لتوليد البخار بضغط 45 كيلو جرام/ سم² وبطاقة 35 طن/ ساعة لكل غلاية.



تغذي هذه الوحدة من النافثة الثقيلة من وحدة المعالجة وفيها يتم تحسين النافثة بمزورها على مجموعة مفاعلات يتواجد فيها العامل المساعد الذي يحتوي على عنصر البلاتين. ومع وجود الوسط الهيدروجيني تحول هذه النافثة إلى سترلين محسن، وذلك بزيادة الرقم الأوكتيني، ويستخلص من هذه الوحدة غاز النفط المسال الذي يستخدم كوقود للطبخ، وكذلك غاز الهيدروجين الذي يستخدم في وحدات المعالجة والتحسين.



حركة الزيت

وكوادر من المرشدين والمهندسين والفنين الليبيين الذين يتميزون بالخبرة الوعية والكفاءة العالية، ويجري حالياً الإعداد لتركيب محطة مناخية لمعرفة الظروف الجوية ضماناً لسير العمل في أحسن الظروف.

المختبر

حرصت الشركة على ضمان استمرارية الجودة لكافة منتجات المصفاة، بحيث تظل دائماً مطابقة لأفضل المستويات التي تقتضيها المواصفات العالمية. ونظراً لأهمية المختبر ودوره الحيوى بالنسبة لهذا المرفق فإن الشركة تولى جهوداً خاصة لتطوير الشباب الذين يضطلعون بهذه المسئولية حتى يتمكنوا من مواكبة التقنية في هذا المجال وتتوفر لديهم الخبرة والكفاءة العلمية المطلوبة.

ويتركز نشاط المختبر بصفة خاصة فيما يلي:-

العمليات البحرية

يعتبر هذا القسم مرافقاً حيوياً هاماً بالنسبة للمصفاة وذلك لاعتراضه في إعداد السفن لتغذية الخام والزيوت الأساسية وشحن المنتجات إلى الأسواق الداخلية والخارجية. وتم توسيع الميناء ليتلاءم مع توسيع المصفاة واستيعاب المزيد من القاطرات اللازمة للإرشاد وتزويد السفن بالوقود واللازم الآخر. وهو مزود بجهاز لاسلكي يغطي مسافة 70 ميلاً لمساعدة الناقلات أثناء الرسو والشحن. وهو يضم ثلاثة مراحيض عائمة لاستقبال وشحن السفن التي تتراوح حمولتها بين 5,000 و140,000 طن. وهي عبارة عن طفيات ثبتت على أعماق متفاوتة.

كما زود الميناء بمنصة للصيانة هو في حد ذاته ورشة عائمة تحتوي على كل ما يلزم من تجهيزات ومعدات وتمت كافية هذه العمليات تحت إشراف عناصر وطنية

- نظام حرق الغازات الزائدة

(الشعلة)

يوجد بالمصفاة نظام حرق الغازات الزائدة وهو متصل بوحدة المصفاة الجديدة والقديمة ويتم فيه حرق الغازات حسب المتطلبات الحديثة لعدم تلوث البيئة.

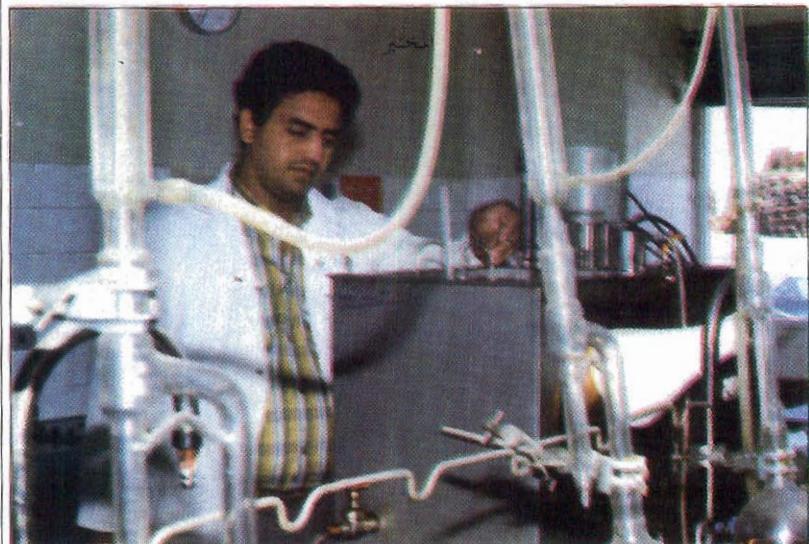
رابعاً:- حركة الزيت وخطيط الإنتاج

يتم عن طريق حركة الزيت وخطيط الإنتاج تأمين تشغيل المصفاة من حيث وضع برنامج شهري مع المؤسسة الوطنية للنفط وشركة البريقة لتسويق النفط، تتعلق باستجلاب النفط الخام وتسويقه المنتجات الخاصة بعمليات التصدير كما يتم عن طريق تغذية وتخزين الزيت الخام وكذلك عمليات الخلط النهائية وعمليات الضخ للمنتجات.

ويتوفر لدى المصفاة عدد كافٍ من الخزانات وهي موزعة بين الخزانات الخاصة بالنفط الخام والمنتجات المختلفة وبما يكفل استمرارية تشغيل المصفاة دون توقف معأخذ كافة الاحتياطات اللازمة لضمان جودة المنتجات داخل الخزانات.

ويوجد بمنطقة الخزانات أربع محطات للضخ إلى وحدات التكرير بالنسبة للخام وإلى المراسي البحرية بالنسبة للمنتجات، وأيضاً تحويل المنتجات النهائية إلى مستودعات شركة البريقة لتسويق النفط في كل من الزاوية - جنزور وطرابلس.

للتأكد من أنها دائماً في حالة جيدة. وكذلك الإشراف على إجراءات مكافحة التآكل بواسطة نظام الحماية المبطنة للمعدات، وعمليات طلاء الأنابيب وغيرها مع التوصية بتوفير بدائل المعدات قبل استهلاكها بوقت كافٍ، وذلك ضماناً لعمليات التشغيل الآمنة واستمرار عملية الإنتاج بكل كفاءة. ويتم كل ذلك باستخدام أحدث الأجهزة والمعايير المعروفة دولياً في هذا المجال.



المخازن

وفيها تحفظ جميع قطع الغيار الالزمة لاستمرارية تشغيل المصفاة بمختلف وحداتها وأنشطتها، وتضم ثلاثة شعب رئيسية. ونظراً لأهمية هذا المرفق الاقتصادي العظيم فقد حرصت إدارة الشركة على تزويده بأحدث الطرق ووسائل التخزين، ولوازم التبريد والتدفئة.

تحتوي هذه المخازن على أكثر من 60 ألف بند لكل منها بطاقة تبين رقم تصنيفه ومستوى تخزينه ومكان التخزين، وذلك ضمن حلقة مستندية محكمة، ثم جاء نظام الحاسوب (الكمبيوتر) ليؤدي دوره كاملاً في كافة العمليات.

المطافئ والسلامة

وحدة مكافحة الحرائق هي من أهم المرافق التي ينبغي توفرها في المناطق الصناعية وفي الصدي جميع أنواع الحرائق وهي لذلك زودت بأحدث

القسم بتحليل المخلفات الناجمة عن التآكل والترسبات النفطية، مع إيجاد الحلول المناسبة لمعالجتها.

هندسة العمليات

يتولى هذا القسم إعداد الدراسات الفنية ومتابعة وحدات التشغيل ومتابقة ظروف تشغيلها فعلياً مع المواصفات التصميمية، وكذلك التأكد من مطابقة المستجاثن للمواصفات المعمول بها داخل وخارج الجماهيرية.

كما يتولى دراسة وضعية استهلاك الطاقة بالمصفاة والتبيه إلى موقع إمكانيات الحافظة عليها، هذا بالإضافة إلى التنسيق مع قسم التفتيش الفني للحد من مشاكل التآكل في مختلف الوحدات عن طريق حقن الكيماويات ومراقبتها.

التفتيش الفني

مهمة هذا القسم هي إجراء الفحوصات الدورية لمعدات المصفاة

- التحاليل الخاصة بضبط وحدات القطر وإزالة الكبريت من النافث والكريوسين وتحسين النافث لرفع درجة الأولكتين.

- تزويد وحدة تحضير الإنتاج بشهادات الجودة طبقاً للمقاييس والمواصفات الأخلاقية العالمية، وذلك بالنسبة لمنتجات المصفاة والإسفلت.

- تقييم كامل لكل زيت خام يستعمل في التكرير وذلك لبيان نسبة المنتجات التي يمكن تحصيلها منه، باستعمال أجهزة دقيقة مناسبة.

- إجراء كل الاختبارات الالزمة للغاز المسال والغاز المستعمل كوقود للأفران، وكذلك الهيدروجين المستعمل في وحدات المعالجة ويتم هذا التحليل بأحدث الطرق.

- مراقبة مواصفات تشغيل وحدات إنتاج البخار والطاقة. كما يعني هنا



- دراسة وفحص واعتماد خرائط المشروعات الجديدة التي تقام على أرض الشركة للتأكد من مطابقتها لشروط السلامة والصحة المهنية، وكذلك متابعة إجراء التحاليل الكيميائية والجروثومية لمياه الشرب والمياه الصناعية الراجعة إلى البحر للاطمئنان عن خلوها من الملوثات، وتحليل هواء المنطقة الصناعية والمناطق الخيطية بالشركة للتأكد من مطابقتها لـ تفاصيل القوانين والمعايير الصادرة بالخصوص.
- القيام بجولات تفتيشية مستمرة للتأكد من التقيد بالقوانين واللوائح والقرارات المعول بها في الجماهيرية عامة وقطاع النفط خاصة، وبالذات فيما يتعلق بالسلامة العامة.
- التحقيق في حوادث العمل وإعداد التوصيات الكفيلة بتفادي تكررها، وإعداد إحصائيات شهرية وسنوية بهذه الحوادث والإصابات وتقديمها إلى جهات الاختصاص.

التدريب

من المعروف أن الإنسان هو الركيزة الأولى التي تعتمد عليها كفاءة الإدارة والإنتاج، وانطلاقاً من هذه الحقيقة فقد اختارت الشركة سياسة تدريبية موضوعية وفعالة ذات بعدين أساسين أحدهما تدريبي والآخر تطويري، تتكفل بتغذية سياستها إدارة التدريب والتطوير التي تمارس واجباتها من خلال مركز تدريب

إدارة التدريب والتطوير تملس واجباتها من خلال مركز تدريب قائم ذاته

المعدات والمواد اللازمة لتكون على أبهى الاستعداد على مدى الأربع والعشرين ساعة - يسهر على خدمتها طواقم متخصصة وعلى درجة عالية من الكفاءة والتدريب. وتتركز واجبات هذه الوحدة في:

- منع ومكافحة الحرائق.
- تحفيض الخسائر التي قد تنتج عن الفيضانات والعواصف والكوارث الطبيعية الأخرى.
- تدريب العاملين على طرق مكافحة الحرائق واستعمال المعدات ذات العلاقة، وذلك كي يتمكنوا من ممارسة هذا الواجب بنجاح تام داخل وحدات عملهم.

يخضع العاملون لدورات تدريب مكثفة تستغرق مدة ثلاثة أسابيع في بعض الأحيان كما تقام دورات تشريعية بين الحين والآخر لاستيعاب كل ما يستجد من تطورات في هذا المجال.

أما فيما يتعلق بالسلامة فهي تتركز على مبدأ منع الحوادث قبل وقوعها لأن تلك هي أفضل الطرق لمنع وقوع الحسائر. من هذا المنطلق يمارس المختصون في هذا القسم كل واجباتهم وأنشطتهم، وتمثل بشكل عام في:

- اقتراح طرق العمل السليمة المأمونة وتدريب العاملين عليها.
- نشر الوعي في مجال السلامة بين المستخدمين وذلك بإصدار النشرات وتنفيذ البرامج التدريبية وعرض الأشرطة ذات العلاقة.



كما تعنى الإدارة بتعليم اللغة الإنجليزية إلى جانب دراسات تحسين المستوى الثقافي للعامل.

يتم ذلك كله تحت إشراف هيئة تدريبية تتمتع بكفاءات علمية وتدريبية متخصصة في المجالات التدريبية والإدارية والفنية.

مصنع خلط وتعبئة الزيوت

منذ عام 1983 وشركة الزاوية لتكريير النفط تسعى لكي يكون إنتاج هذا المصنع مواكباً لموجة التحول التي تشهدها الجماهيرية في كافة الميادين، مع الحرص على أن يتميز هذا الإنتاج بمطابقته لأجود المواصفات القياسية العالمية.

وتبعد الطاقة الإنتاجية للمصنع 30 ألف طن سنوياً حيث ينتج هذا المصنع 40 نوعاً من الزيوت تفي كافة الاحتياجات بالنسبة لمحركات السيارات - ديزل

المناسب، وذلك بإعداد البرامج التدريبية داخل مركز التدريب واستكمال ما يلزم بإيفادهم داخل الجماهيرية أو خارجها.

ومن ناحية أخرى تسبق الإدارة مختلف المؤهلين من الشباب العربي الليبي الراغب في الالتحاق بالعمل في هذا المجال، وتقوم بعملية اختيار عملية دقيقة لوضع الشخص المناسب في المكان المناسب بعد إتمام رحلة التدريب المناسبة لاستعداداته ومؤهلاته.

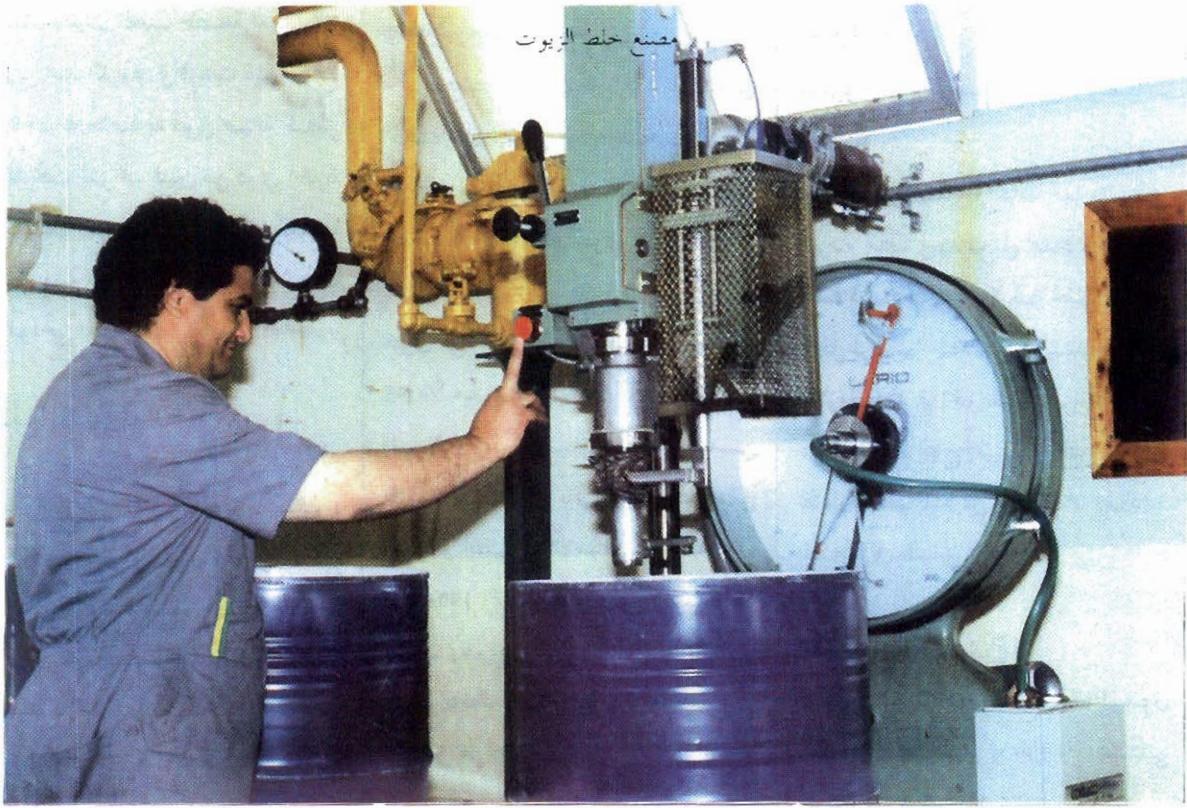
وعلى المستوى القومي تساهم الإدارة في استقبال وتدريب وتطوير مجموعات من المتربين في مجال صناعة النفط والتي توفر من هيئات أخرى مثل المؤسسة الوطنية للنفط وجامعة الفاتح ومتصرف معاهد النفط المتخصصة، فضلاً عن تبادل النشاط التدريبي مع الشركات والهيئات على المستوى العربي والأفريقي والعالمي.

قام بذاته وتتوفر فيه جميع الإمكانيات اللازمة لتحقيق أهداف التدريب القرية والبعيدة، ومن أهم هذه الإمكانيات:

- قاعات تدريب مجهزة تجهيزاً كاملاً وستوعب 120 متربعاً في الوقت الواحد.
- مختبر علمي بأحدث المعدات والآلات الخاصة بتعليم وتنمية المهارات الفنية والمهنية.

- وسائل إيضاح سمعية وبصرية على أحدث مستوى.
- أدوات مساعدة ومناسبة لبرامج التدريب والتحصيل.

إن من أهم هدف تضعه إدارة التدريب والتطوير نصب عينيه دائماً هو احتياجات مجال تصنيع النفط من العناصر الفنية البشرية، فهي تحرص على تدريب وتطوير العاملين بالشركة للرقي باستعداداتهم ومهاراتهم إلى أفضل مستوى



ويضم هذا المصنع وحدة لخلط بحيث تم عمليات الخلط في اثني عشر خزانًا وهناك وحدة مراقبة الجودة التي تحال إليها الزيوت بعد عملية الخلط لإجراء التحاليل والتأكد من مطابقتها للمواصفات القياسية العالمية وإصدار الشهادات بالخصوص. كما تقوم هذه الوحدة بدراسة أحدث التطورات في هذا المجال. ويوجد بالمصنع خطوط لتصنيع العلب سعة واحد لتر وسعة أربعة لتر لتأمين استمرارية تشغيل المصنع كما أنه بالإمكان تعريف العلب المصنعة لغرض التخزين عند التزوم.

أما قسم المخازن والتوزيع فيشرف على أعمال التخزين وتوفير مستلزمات الإنتاج لضمان استمرار تشغيل المصنع كما أنه

- مجموعة ميسن 90 - 140 سرس
 - مجموعة السها 20 - 30 - 40 - 50 للضواغط.
 - مجموعة الدلو 30 - 40 زيوت بحرية.
 - مجموعة المشترى 20 - 100 هيدروليكية.
 - مجموعة الأسد 50 - 220 - 320 للتروس الثابتة.
 - مجموعة الفرس 13 / E زيوت تسخين.
 - خط واحد لتر لمعركت البنزين
 - خط 4 لتر من جميع أنواع الزيوت
 - خط 200 لتر من جميع أنواع الزيوت
 - مجموعه عطارد 32 - 46 - 37 - 68 - 100
 - زيوت هيدروليكيه 220C - 150C - 320C
- ويبرس ومحظب الكهرباء، والآلات الثقيلة، والزيوت الهيدروليكية، وزيوت الضواغط والتروس بمختلف أنواعها، والزيوت البحرية، وزيوت التسخين صناعية، وصنفت كالتالي:
- زيت الشريا متعدد الدرجات 50/20 لمعركت البنزين.
 - مجموعة الذهرة 10 - 30 - 40 - 50 لمعركت البenzين.
 - مجموعة المريخ 30 - 40 - 50 لمعركت дизيل.
 - مجموعة سهيل 10 - 30 - 40 - 50 لمعركت дизيل للخدمات الشاقة.

مشروعات تم إنجازها حديثاً مشروع محطة مياه البحر ووحدات التحلية

وهو من المشاريع الامامية جداً والتي أُنجزت حديثاً وبهدف إلى إمداد وحدات المصفاة ب المياه التبريد وكذلك تحلية المياه لأجل توفير البخار لتوليد الطاقة الازمة. وقد تم إنجاز هذا المشروع نظراً لتقادم وحدة إنتاج المياه القديمة وتم تفادي معظم المشاكل التي كانت تصادف التشغيل في السابق.

مكونات المشروع

- خطى أنابيب حجم 54 بوصة بطول 200 متر داخل البحر و 100 متر على اليابسة قدرة كل خط $8275 \text{ m}^3/\text{ساعة}$.
- أحواض الترسيب وعددها (2) لترسيب الأتربة المصاحبة ثم إزالتها.
- المصفيات وعددها (2) لإزالة جميع الأوساخ المصاحبة للمياه من البحر.
- أحواض المضخات وعددها (2) مركب عليها عدد (6) مضخات لكل حوض.

- المضخات

- أ) مضخات تبريد التوربينات البخارية لتوليد الكهرباء وعددها (4) مضخات قدرة كل واحدة 1250 ساعة.
- ب) مضخات المرافق ووحدات التكثير وعددها (4) مضخات قدرة كل واحدة 2440 $\text{m}^3/\text{ساعة}$.
- ج) مضخات المطافئ وعددها (5) مضخات قدرة الواحدة 1250 $\text{m}^3/\text{ساعة}$.

وحدة إسفلت بنغازي

لتحفيض تكاليف نقل هذه المادة إلى المنطقة الشرقية من البلاد افتتحت هذه الوحدة مع بداية عام 1984 بطاقة إنتاجية 100,000 طن متري سنوياً من مادة الإسفلت 70 - 60 و 80,000 طن متري من السولار الثقيل أي بنسبة 55 % من الإسفلت، 45 % من السولار، ويتم استهلاك المنتج من الإسفلت محلياً كما يتم تصدير المنتج من السولار الثقيل إلى الأسواق العالمية. وفي سنة 1994 تم تشغيل وحدة الإسفلت خفيف وسرع العطاير (RC2) و (MC0) وذلك لتناسب احتياجات الجماهيرية بالكامل من هذه المادة.

الأقسام المكونة لهذا المصنع:

- 1- قسم الإنتاج ويكون من (أ) التشغيل (ب) الصيانة.
 - 2- قسم الشؤون المالية.
 - 3- قسم مع الخسائر.
 - 4- قسم الشؤون الفنية.
 - 5- قسم الشؤون الإدارية.
- نظراً لوجود وحدتين لإنتاج الإسفلت في كل من الزاوية وبنغازي فإن معظم إنتاج وحدة إسفلت بنغازي يتم استهلاكه في منطقة شرق الجماهيرية باستثناء مادة الإسفلت الخفيف وسرع العطاير فإن إنتاجه يغطي الجماهيرية بالكامل.

بالإمكان تغليف العلب المصنعة لغرض التخزين عند النزول. وأفردت لهذا المصنع وحدة صيانة خاصة به تتولى صيانة كل مرافقه تحت إشراف فنيين من ذوي الخبرة في مختلف التخصصات الميكانيكية والإلكترونية والآلات الدقيقة وغيرها من التواحي الفنية.

تصنيع الإسفلت

مثلاً كانت الهبة في كافة الميادين، كان التطور العمالي الذي شهدته البلاد بعد الثورة عظيماً، حيث مدت الطرق في كل فرج حتى في أعماق الصحراء لتكون شرائين للحياة، وكذلك المطارات والموانئ، وكل مظاهر العموان. وكان لابد من الاستجابة لاحتياجات التطور في هذا الميدان. فسارعت المؤسسة الوطنية للنفط إلى إنشاء وحدتين لإنتاج الإسفلت في مدينة الزاوية وبنغازي وألحقتهما بهذه الشركة.

وحدة إسفلت الزاوية

اختير موقعها داخل مصفاة الزاوية لتناسب احتياجات غرب الجماهيرية. افتتحها الأخ / قائد الثورة في 31/08/1980. الطاقة الإنتاجية لهذه الوحدة هي 100,000 طن متري سنوياً من مادة الإسفلت وبـ 3 خزانات لاستقبال الخام المقطرف، وثلاثة خزانات لمادة الإسفلت وخزانات لمنتج السولار الثقيل.

مشروع تطوير المصفاة خطوة تقنية هامة

للمصفاة شرع في البحث عن شركة تقوم بإعداد التصاميم الأساسية لوحدات مشروع التطوير والمساعدة في اقتاء الرخص الصناعية حيث أغلب الوحدات المكونة للمشروع ووحدات مرخصة.

تم اختيار شركة استشارية عالمية للقيام بأعمال التصاميم الأساسية للمشروع والمساعدة لاختيار المرخصين للوحدات المرخصة، ومن خلال الدراسة لوحدات المرخصة، تم تحويلة المشروع إلى مرحلتين.

المرحلة الأولى وتمثل في تنفيذ الوحدات الآتية:

- التحويلات الالزامية في الوحدات الحالية بما في ذلك أنظمة التحكم.
- وحدة الأزمة.
- وحدة تحسين النافثا.
- وحدة معالجة السولار.
- وحدة استخلاص الكبريت.
- وحدة معالجة الوقود الغازي.
- تم طرح كتب عطاء الأعمال الاستشارية على شركات عالمية متخصصة وذلك لاختيار استشاري للمشروع يقوم باستكمال التصاميم الهندسية الأساسية للمشروع وإعداد كيابات العطاء والإشراف على التنفيذ.

الحجم الكبير وتغيير محركات بعض المضخات بحيث أصبح بالإمكان التحكم في السرعة وإضافة منظومة جديدة للتحكم في كميات الغاز الدوار حيث يتم تقليل كمية هذا الغاز وتعويضه بالنافثا وبالتالي تم عملية رفع الحمولة وقد تم رفع الحمولة من 100 % إلى 120 % للقدرة الإنتاجية لوحدات التحسين. وقد تم تنفيذ هذا المشروع خلال سنة 1998.

مشروعات سيتم إنجازها قريباً

مشروع تطوير المصفاة

يعتبر هذا المشروع خطوة تقنية هامة في مجال صناعة النفط بالجماهيرية ويهدف لتحسين أداء وحدات المصفاة بتطويرها تقنياً بحيث تزداد قدرتها على إنتاج المنتجات الخفيفة وأنهما يترتبان السيارات باعتباره ذا مردود اقتصادي أكبر من المنتجات الثقيلة والمتمثلة في زيت الوقود الثقيل. وقد أعدت دراسة مستفيضة يشاركة شركة عالمية متخصصة قامت بدراسة البديل المتاحة بخصوص هذا الموضوع وتم من خلالها تحديد مكونات المشروع.

بعد اعتماد الدراسة التي أكدت جدواها المشروع في تحسين العائد الاقتصادي

ثلاثة تدار بمحركات ديزل واثنتين بمحركات كهربائية.

غرفة التحكم: للتشغيل والسيطرة على جميع وحدات المخططة وهي محطة آلية حديثة (بالحاسوب).

- أنابيب لضخ المياه إلى الوحدات المختلفة بأحجام 44 بوصة و32 بوصة من الأنابيب و 24 بوصة لشبكة المطافئ من الحديد الكربوني المغلف.

وحدة إنتاج الكلور: لإنتاج الكلور بطريقة التحليل الكهربائي لمياه البحر. ويتم ضخ الكلور المنتج إلى أنابيب السحب والأحواض لقتل جميع الأصناف غيرها لحماية الأنابيب والمعدات بوحدات التشغيل.

وحدة التحلية: وحدة تخلية مياه البحر بقدرة $1000 \text{ m}^3/\text{ يوم}$ للواحدة لإنتاج مياه ملحة للصناعة والشرب.

- وحدة معالجة المياه المخللة وإضافتها لمياه الشرب.

مشروع زيادة حمولة وحدات التحسين

يهدف هذا المشروع إلى رفع حمولة وحدات تحسين البترين بإجراء بعض التحسينات والتعديلات الفنية على بعض المعدات من بينها إضافة بعض المبدلات الحرارية وتغيير أحجام بعض الأنابيب إلى

مشروع تطوير المرافق البحرية (الميناء)

أولاً: الأهداف والمبررات

يعتبر هذا المشروع مهما وضرورياً ويخدم قطاع النفط بصورة عامة حيث ستستفيد من خدماته مجموعة من الشركات من بينها: شركة الزاوية لتكثير النفط، وشركة البريقة لتسويق النفط، وشركة رئيسول للعمليات النفطية ويحقق إنجازه مجموعة من الأهداف نذكر منها:

1- تحسين ظروف التشغيل وتفادي الاختناقات الناجمة عن الازدحام على المراسي الحالية والذي يترتب عليه دفع تكاليف الانتظار للناقلات.

2- استيعاب الزيادة في إنتاج وتصدير المنتجات اليابسة بعد إنجاز مشروع تطوير المصفاة، وكذلك استيعاب الزيادة في تصدير النفط من الخقول النفطية جنوب وغرب الجماهيرية.

3- إنشاء مراقب لتصدير الإسفلت والغاز المسال والتي لا تتوفر في المراسي الحالية مما يحقق مردوداً اقتصادياً هاماً.

4- إيجاد مراقب لتنزيل الساقلات بالوقود البحري اللازم لها والذي لا يتوفّر في المراسي الحالية الأمر الذي يحقق مردوداً جيداً.

5- إنشاء معمل لمعالجة مياه التوازن للناقلات يوفر الحماية للبيئة البحرية وينبع التلوث الناتج من تفريغ الناقلات لمياه

مشروع الغاز المسال يهدف إلى استغلال كل الغازات الناجمة من عملية التكرير

- تحسين معامل القدرة.
 - إنشاء منظومة إطفاء ذاتي.
 - نظام فصل وتوزيع الحمال.
 - تركيب وحدات تكييف مركبة للمحطات الجديدة.
- ويتوقع الاتهاء من العمل في المشروع بنهاية سنة 2000.

مشروع الغاز المسال

يهدف هذا المشروع إلى استغلال كل الغازات الناجمة عن عملية التكرير وتجميعها في خزانات الغاز المسال بحيث تتم بعض التعديلات والتحويرات الفنية على الوحدات المقاومة (تشييت النافذ) وذلك لاستخلاص كل الغازات التي يمكن تسليمها والاستفادة منها وكذلك إنشاء وحدة تنقية جديدة لتنقية الغاز من جميع الشوائب وهدف إرساله إلى خزانات جديدة سوف يتم إنشاؤها من ضمن المشروع ويوقع إنجاز هذا المشروع في النصف الأخير من سنة 2000.

و من المتوقع أن يدخل المشروع حيز التنفيذ مع نهاية عام 2000 ولتكون بداية التشغيل مع نهاية عام 2002.

المرحلة الثانية وتمثل في تنفيذ الوحدات الآتية:

- وحدة تكسير زيت الوقود النفيلي.
- وحدة معالجة الغاز المسال.
- وحدة إنتاج محسن البترول.
- وحدة الأزمرة.

أهم الأعمال المنجزة

- التصاميم الأساسية للتحويرات اللاحمة على الوحدات الحالية.
- التصاميم الأساسية لتحديث أنظمة الحكم.

- توقيع اتفاقي نقل التقنية وتجهيز كليات العمليات للوحدات المرخصة.

مشروع تحسين شبكة الكهرباء بالمصفاة

يهدف هذا المشروع (وفي إطار التحديث المستمر للمصفاة) إلى تحديث شبكة الكهرباء الحالية بالمصفاة وذلك ببناء ثلاث محطات كهرباء جديدة تشمل حلقات ضغط متوسط (6.6KVA).

- إجراء تحويرات على وصلات الضغط المتوسط في بعض الخطوط.



مشروع تطوير المراافق البحرية يخدم قطاع النفط بصورة عامة

- منصة لتصدير النفط الخام يمكنها استقبال ناقلات تصل حمولتها إلى 150 ألف طن.

- منصتين لتصدير واستيراد المنتجات النفطية مثل البترول والسوائل والكيروسين والإسفلت والزيوت الأساسية المستخدمة بمصنع خلط وتعبئة الزيوت.

ثانياً: مكونات المشروع
يكون المشروع من المرافق التالية:

1- حاجز أمواج رئيسي بطول 1400 متر تقريباً، وأخر ثانوي بطول 200 متر وذلك لحماية مرفأ الميناء من الأمواج والتيارات البحرية.

2- أربع منصات لأعمال التصدير والاستيراد كالتالي:

التوازن الملوثة الأمر الذي يهدد البيئة البحرية والشواطئ بخطر التلوث.

6- إيجاد حلول فعالة وناجحة للمشاكل التي تواجه الشركة نتيجة تقادم المراسي الحالية وصعوبة إجراء صيانة فعالة لها حيث أن عمرها الافتراضي قد انتهى وأي عمليات جديدة لصيانتها تكلف مبالغ طائلة.

المكملة الأخرى مثل أنظمة التسخين والعزل الحراري وغيرها.

ثالثاً: مراحل تنفيذ المشروع

يمثل المشروع في هذه الفترة بمرحلة إعداد التصاميم الالزمه للمرحلة الثانية، حيث من المتوقع الانتهاء من هذه الأعمال خلال النصف الأول من سنة 2000 ويشمل الأعمال الميكانيكية والكهربائية والآلات الدقيقة والمنصات والجسور بعد أن تم بعون الله الانتهاء من تصاميم المرحلة الأولى والتي تشتمل على حاجز الأمواج وأعمال التعميق والردم والخوانط المعدنية الالزمه لبعض الأرصفة

(تصدير) والزيوت الأساسية (استيراد) والغاز المسال (استيراداً وتصديراً).

- منظومة تصدير النفط الخام.

- منظومة الوقود البحري بنوعيه (الديزل، الزيت الثقيل).

- منظومة معامل معاجلة مياه التوازن.

- المنظومات الأخرى (مكافحة الحريق، الكهرباء، التحكم ... الخ).

وتكون المنظومات الميكانيكية المذكورة من مجموعات من مضخات التصدير وكذلك العديد من خطوط الأنابيب لتناول المنتجات المختلفة كل حسب نوعية المادة المراد مناؤتها وكيفيتها ومواصفاتها، مع بعض المنظومات

- رصيف لتصدير واستيراد الغاز المسال.

- رصيف لاستقبال المعدات الخاصة بمشروعات شركة الزاوية وبعض المواد الصلبة الأخرى الخاصة بشركة البريقة لتسويق النفط.

3- المنظومات المختلفة لتناول النفط الخام

والمنتجات وهي كالتالي:

- منظومة لتصدير المنتجات الرصاصية (البترین بنوعيه 94، 98).

- منظومة لتصدير المنتجات الحالية من الرصاص (الكريوسين، السولار، نافتا غير معالجة).

- منظومات لتناول كل من الإسفلت





رياضية تقوم بتنظيم مباريات في مختلف الألعاب الرياضية ويشارك فريق الشركة في الدوري العام لقطاع النفط وكذلك تجرى مباريات على مستوى الشركة، وتتوفر بالنادي قاعات لممارسة ألعاب القوى يشرف مدربين متخصصين كما يستقبل حوض السباحة العاملين وأبنائهم في فترات محددة ومتعاقة وبشكل منظم لممارسة السباحة وتعلمها بالنسبة للأطفال الناشئين ويشارك فريق الشركة أيضاً في دوري القطاع بالنسبة للشطرنج، كما يوفر النادي مختلف الصحف والجلals. كل ذلك بهدف توفير الجو المناسب للعاملين وأبنائهم وممارسة هوايائهم الأمر الذي يعكس على حسن أدائهم.

2000، أما المرحلة الثانية فمن المتوقع البدء بإنجازها مع بداية سنة 2001، وعليه فإن الانتهاء من أعمال المشروع وبدء عمليات تشغيله ستكلون مع منتصف سنة 2003 إن شاء الله.

النشاطات الرياضية والترفيهية

تولى إدارة الشركة عناية واهتمامها بالأنشطة الرياضية والترفيهية للعاملين وأبنائهم وقامت بإنشاء ملابع ومراافق رياضية، حيث يوجد نادي رياضي بالشركة به قاعات عديدة لمواولة مختلف الأنشطة الرياضية والثقافية والترفيهية كما يوجد بالنادي حوض سباحة وتشرف على هذه الأنشطة الرياضية لجنة

ويتم إنجاز جميع التصاميم عن طريق استشاري هندي عالي متخصص في هذا المجال تحت إشراف ومتابعة من طرف مجموعة من المهندسين الأكفاء بالشركة، وبالتالي فإن مرحلة التنفيذ قد قسمت إلى قسمين ك الآتي:

المرحلة الأولى: تنفيذ حاجز الأمواج وبعض الأعمال البحرية الأخرى، مثل أعمال التعميق والردم والحوائط المعدنية للأرصفة.

المرحلة الثانية: تنفيذ الأعمال الميكانيكية والكهربائية وأعمال المنصات والأرصفة البحرية وجسر الأنابيب.

ومن المتوقع البدء في تنفيذ المرحلة الأولى خلال الربع الأول من سنة